boley since 1860

FLUSSMITTEL.

Firescoff · Produktinformation / Product information



Flussmittel Firescoff · Art.-Nr. 507 868

Flux Firescoff · Item no. 507 868

120 ml
Sprühflasche / spray bottle

120 °C
Vorwärmen, Richtwert / preheating, approx.

3 in 1
Funktionen / functions

Geeignet für Legierungen aus Silber und Gold, Hartlot und Weichlot / Suitable for silver and gold alloys, hard and soft solder

Eigenschaften / Properties

- **3 in 1:** Oxidationsschutz, Flussmittel und wasserlösliche Rückstände in einem Auftrag.
- Bildet beim Erhitzen eine **keramische Schutzschicht**. Sie vermindert Oberflächenoxidation und Feuerflecken und unterstützt den Erhalt von Politur und Oberflächenfarbe.
- **Keine thermische Isolierung.** Werkstück und Edelsteine werden weiterhin heiß.
- Wirkt als **Flussmittel für Hartlot und Weichlot**. Mehrere Lötvorgänge mit einem Auftrag möglich.
- Bei sachgerechter Anwendung kann auf eine **anschließende Säurebeize** verzichtet werden. Vorhandene oder neue Oxide löst warmes Wasser nicht zwangsläufig.
- **Fluoridfrei**, nicht brennbar. Auch für Arbeiten an geeigneten Rubinen und Saphiren einsetzbar. Temperaturbeständigkeit, Einschlüsse und Behandlungen der Steine beachten.

- **3 in 1:** firecoat, flux and water soluble residues in one coat.
- Forms a **ceramic protective layer** when heated. It reduces firescale and firestain and helps to preserve polish and surface colour.
- **No thermal insulation.** Workpiece and gemstones still heat up.
- Acts as a **flux for hard and soft solder**. Several soldering operations are possible with one coat.
- When used correctly, **subsequent acid pickling** can be omitted. Warm water does not necessarily remove existing or new oxides.
- **Fluoride free**, not flammable. Can also be used for work on suitable rubies and sapphires. Consider heat resistance, inclusions and treatments of the stones.

Anwendung / Application

1. Das Metall auf **ca. 120 °C** vorwärmen. Als Orientierung, nicht als Messung: Ein Wassertropfen verdampft vollständig.
2. Firescoff aufsprühen, bis ein feiner Nebel das Stück ganz bedeckt. Es entsteht sofort ein **weißer, pudriger Film**.
3. Das Stück erneut erwärmen. Spiegelt noch Metall oder Stein durch den Film, nachsprühen.
4. Löten. Ein weiteres Flussmittel ist nicht nötig.
5. Rückstände mit **warmem Wasser** abspülen. Ultraschallbad nur bei dafür geeigneten Werkstücken und Edelsteinen.

1. Preheat the metal to **approx. 120 °C**. As a guide, not a measurement: a drop of water boils off completely.
2. Spray on Firescoff until a fine mist covers the whole piece. A **white, powdery film** forms at once.
3. Heat the piece again. If metal or stone still reflects through the film, spray again.
4. Solder. No other flux is required.
5. Rinse off the residues with **warm water**. Use an ultrasonic bath only for workpieces and gemstones suitable for it.

VERGLEICH DER ARBEITSMITTEL / COMPARISON OF CONSUMABLES

	Oxidationsschutz / Firecoat	Flussmittel / Flux	Reinigung / Cleaning
Herkömmlich Conventional	**Borsäure und Spiritus** Boric acid and alcohol	**Borax oder Fluoridflussmittel** Borax or fluoride flux	**Säurebeize** Acid pickle
Mit Firescoff With Firescoff	**Ein Sprühauftrag** One spray coat	**Im Sprühauftrag enthalten** Included in the spray coat	**Warmes Wasser, Säurebeize nur bei Bedarf** Warm water, acid pickle only if required

Lotpaste. Zuerst die Paste auftragen, dann Firescoff.
Sicherheit. Sprühnebel nicht einatmen. Für ausreichende Belüftung sorgen. Sicherheitshinweise gemäß Sicherheitsdatenblatt beachten (Download auf der Artikelseite).

Solder paste. Apply the paste first, then Firescoff.
Safety. Do not breathe in spray mist. Ensure adequate ventilation. Observe the safety instructions in the safety data sheet (download on the item page).

Gebr. Boley GmbH & Co. KG · Julius-Hölder-Straße 32 · 70597 Stuttgart · info@boley.de · www.boley.de